

Description Technique RM 120X Hybrid



CARACTERISTIQUES:

- Groupe motopropulseur hybride entièrement intégré, alimenté par le moteur diesel ou, en option, par le réseau électrique externe.
- Totalement flexible, brancher et travailler en électrique
- Faible valeur d'émission
- Concept d'entraînement diesel-électrique extrêmement efficace
- Capacité de production jusqu'à 350 t/h
- 20 à 30% de capacité de production supplémentaire grâce au contrôle de production automatique.
- Élément d'impact résistant aux matériaux abrasifs facilitant le processus de concassage.
- Système de déblocage intégré pour éliminer les blocages à l'intérieur du concasseur.
- Extraction de l'acier sans problème grâce à un tunnel de sortie court
- Séparateur magnétique efficace suspendu à des chaînes réglables en hauteur
- Le réglage hydraulique de l'ouverture en continu ainsi que le réglage de la Vitesse du rotor en continu permet d'agir sur la courbe des agrégats finaux.
- Granulométrie final déterminée en un seul passage en combinant le crible MS125GO! Convoyeur sur pivot hydraulique compris.
- Un seul opérateur est nécessaire pour contrôler le concasseur grâce à une télécommande dotée de toutes les fonctions nécessaires
- Possibilité de bouger en concassant simultanément (en mode Diesel uniquement)
- Système d'ouverture et de fermeture rapide du broyeur (moins de 5 minutes)
- Manipulation et assistance à partir du sol.
- Accès facile au compartiment moteur sur 3 accès.
- Le convoyeur de production principal peut être complètement retiré en quelques minutes pour l'entretien et la maintenance.
- Le convoyeur principal peut être monté ou baissé hydrauliquement
- Extrêmement mobile – poids en transport 36,5 – 42,5 t (avec le crible MS125GO!) selon les spécifications
- Design Moderne

GO! next

- Communication sans fil avec RM MSC8500e-3D
- Nouveau concept opérationnel (HMI= Human Machine Interface)
- Indicateur de Performance

CHASSIS

Le châssis de base consiste en une construction mono-chassis avec un carter de concasseur intégré, un support d'alimentateur vibrant, un support de convoyeur de décharge principal et un train de chaînes.

Unité de concassage

fabriquant	RUBBLE MASTER GmbH
Ouverture d'entrée	1160 x 820 mm
No. de battoirs	2 long + 2 court / 4 long
production	Jusqu'à 350t/h
Taille des matériaux	Longueur de l'arrête jusqu'à 850 mm
Production Final	Aggrégats cubic < 70 mm
Réglage concasseur	30 – 100 mm, ajustement hydraulique
Diameter Rotor	1080 mm
Vitesse Rotor	Réglage en continu

Le rotor, les marteaux et les plaques d'usure sont installés directement dans la chambre du concasseur intégré au châssis. Le rotor peut être équipé de 2 ou 4 marteaux longs en fonction du matériau d'alimentation. Les parois latérales de l'unité de concassage sont renforcées par des plaques d'usure de 20 mm d'épaisseur, et les parois arrière sont renforcées par des plaques d'usure de 30 à 40 mm d'épaisseur. L'écran d'impact réglable est équipé de plaques d'usure en HARDOX ou de plaques d'usure en fonte (version dentée ou lisse) d'une épaisseur de 80 mm.

L'écran est divisé en deux parties et peut être entraîné vers le haut par un système hydraulique. Le réglage du concassage est réglée hydrauliquement et fixée mécaniquement. Le point de suspension supérieur peut être réglé hydrauliquement pour modifier la géométrie à l'intérieur du concasseur.

L'écran d'impact peut être éloigné du rotor par un système hydraulique pour éliminer les blocages. Un ressort est tendu pour le remettre en position de travail. Des plaques d'usure disposées en diagonale sont placées dans la zone de sortie du concasseur afin de réduire la vitesse des agrégats et de protéger la bande située juste en dessous d'un impact direct. Le rotor est entraîné par un puissant moteur électrique au moyen d'une courroie direct impact.

Section d'alimentation

Le type de matériaux que l'on peut alimenter:

- Déchets C&D
- Asphalt
- Brique
- béton
- Roche Naturelle
- Verre



L'acier d'armature jusqu'à un diamètre de 12 mm, à condition qu'il soit complètement noyé dans le matériau et que vous utilisiez des marteaux martensitiques.

Toutes les autres parties métalliques plus grandes doivent être enlevées sans exception.

Pierre naturelle avec une résistance maximale à la rupture de 25 000 N/cm², à condition que la taille de l'alimentation soit appropriée.

Taille matériaux alimenté	Longueur de l'arrête jusqu'à 950 mm
Production	Jusqu'à 350 t/h selon les matériaux alimenté
Product Final	Aggrégats cubic < 70 mm

Alimentateur vibrant une pièce (Standard)

Capacité	4.0 m ³
Hauteur alimentation	3170 mm
Longueur et largeur de l'alimentateur	3,090 mm x 2,230 mm
Poids	4,160 kg
Plaques d'usure	Hardox 400
Pré-crible	barreaudage
Taille de réglage	Standard 30/50
Surface crible	1,733 mm x 1020 mm
Entrainement	2 unbalance motors, 3.1 kW / 400 V / 50 Hz
Options	Grille Active [®] (ouverture 30 mm)

Le matériau qui tombe du pré-criblé peut être évacué par le convoyeur de décharge principal ou par le convoyeur de décharge optionnel.



Trémie avec extension avec repli hydraulique. (option)

Capacité	5,0 m ³
Hauteur alimentation	3620 mm
Longueur et largeur alimentation	3.650 mm
Poids	5320 kg
Plaques usures	Hardox 400



Pre-crible actif 2 étages (option)

Pre-crible	Pré-crible 2 étage indépendant
Surface de criblage	2.000 mm x 1050 mm
Entrainement	2 moteurs , 1.85 kW / 400 V / 50 Hz



Le matériau pré-criblé peut être évacué par le convoyeur de décharge principal ou par le convoyeur de décharge latéral en option.

Matériaux destockés

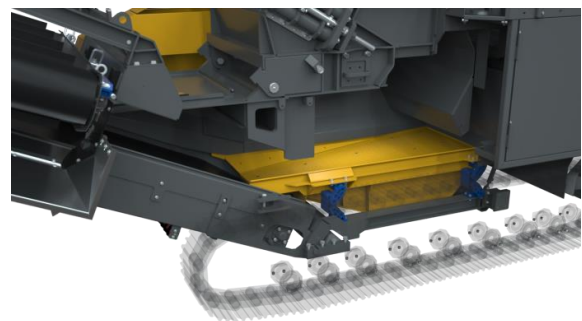
Le convoyeur de décharge est conçu comme un ensemble complet qui peut être démonté pour faciliter l'accès à la machine pour l'entretien et pour installer une bande sans fin. Des plaques d'absorption spéciales dans la zone d'alimentation protègent la bande contre les dommages. Une bande anti-déchirure transporte le matériau broyé et le dépose sur un tas de stockage. Un racleur de bande transporteuse élimine de manière fiable les impuretés de la bande, tandis qu'un racleur de charrue protège le tambour de la barre..

Convoyeur principal de production (Standard)

Largeur de bande	1,200 mm
Entraxe tambour	10,040 mm
Hauteur de stockage	3,600 mm
Moteur	Moto réducteur, 15 kW
bande	10 + 3 rip stop
Tambour Deflecteur	Barre tambour
Transport	Repli hydraulique

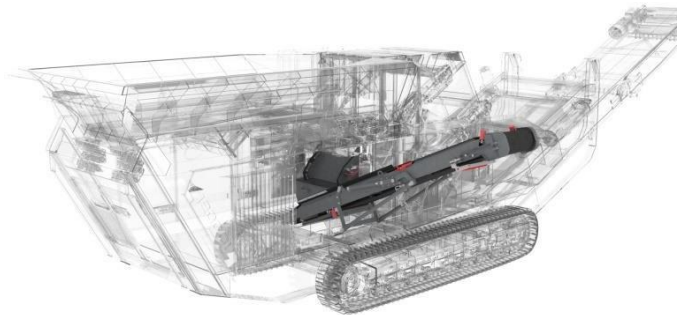
Extracteur vibrant (option)

Dimensions	2250 x 1000 mm
Pan	10 mm Hardox 450 châssis et plaque usure HD 450
montage / Suspension	Elément type ROSTA éléments scillants Le plateau peut être baissé hydrauliquement Distance entre la l'extracteur et le rotor 410 mm
Entrainement	2 moteurs 1.75 kW / 400 V / 50 Hz
Largeur bande	1.200 mm
Hauteur de stockage	3.600 mm
Moteur	motoréducteur, 11 kW
Bande convoyeur	10 + 3 Rip Stop
Tambour déflecteur	Bar drum
Transport	Repli hydraulique



Convoyeur de stockage latéral (option)

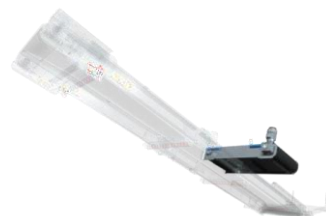
Largeur bande	500 mm
Entraxe	3,915 mm
Moteur	Drum motor, 2,2 kW
Bande convoyeur	4 + 2 chevron belt
Hauteur de stockage	2,590 mm



La conception spéciale du système de pliage permet à la bande transporteuse extrêmement compacte et légère d'être déployée et rétractée à l'aide d'un seul vérin hydraulique. Le centre de gravité des composants de la bande agit comme un autobloquant. La bande est étanche à la poussière jusqu'à l'alimentateur vibrant. Une goulotte à repliage hydraulique est disponible pour acheminer le matériau criblé vers le tapis d'évacuation principal ou le tapis d'évacuation latéral (pour le concassage fin, par exemple).

Séparateur Magnétique

Largeur de bande	1,000 mm
Taille aimant	1,825 x 850 x 240 mm
motoréducteur – voltage	2.2 kW / 400 V
Vitesse de bande	2.4 m/s



Le séparateur magnétique est monté à angle droit par rapport au convoyeur de décharge et élimine les particules de fer de l'agrégat.

Celles-ci sont collectées sur le côté dans un conteneur fourni par le client. Le système peut décharger à gauche ou à droite.

Entrainement

La RM 120X est dotée d'une chaîne cinématique hybride entièrement intégrée. Le rotor est entraîné par un moteur électrique très compact, l'énergie provient soit du groupe électrogène diesel intégré, soit du réseau en option.

Moteur diesel

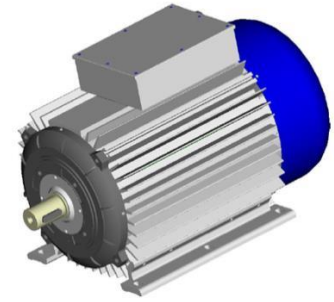
fabriquant	John Deere
Type	6090CI550
Emission standard	Tier 4 final /Stage 5
Cylindres and capacité	6 cylindres et 9000 cm ³
Vitesse de travail	1725/1800/1875 rpm
Puissance	298 kW at 2200 rpm
Capacité reservoir GNR	470 + 220 = 690 L
AdBlue/ DEF réservoir	30 l

Generatrice

Voltage	400 V
Puissance	102 kVA

Generatrice capotée (option)

Voltage	400 V
Puissance	100 kVa
Bénéfice	A l'abri de la poussière et sans entretien



Système électrique

Moteur électrique pour :

- Alimentateur
- Convoyeur principal
- Option crible
- Option convoyeur latéral

Les paramètres relatifs à l'optimisation du rendement sont contrôlés et évalués électroniquement. Commande automatique de l'alimentateur vibrant pour éviter la surcharge du concasseur et augmenter le rendement global.

Hydraulique

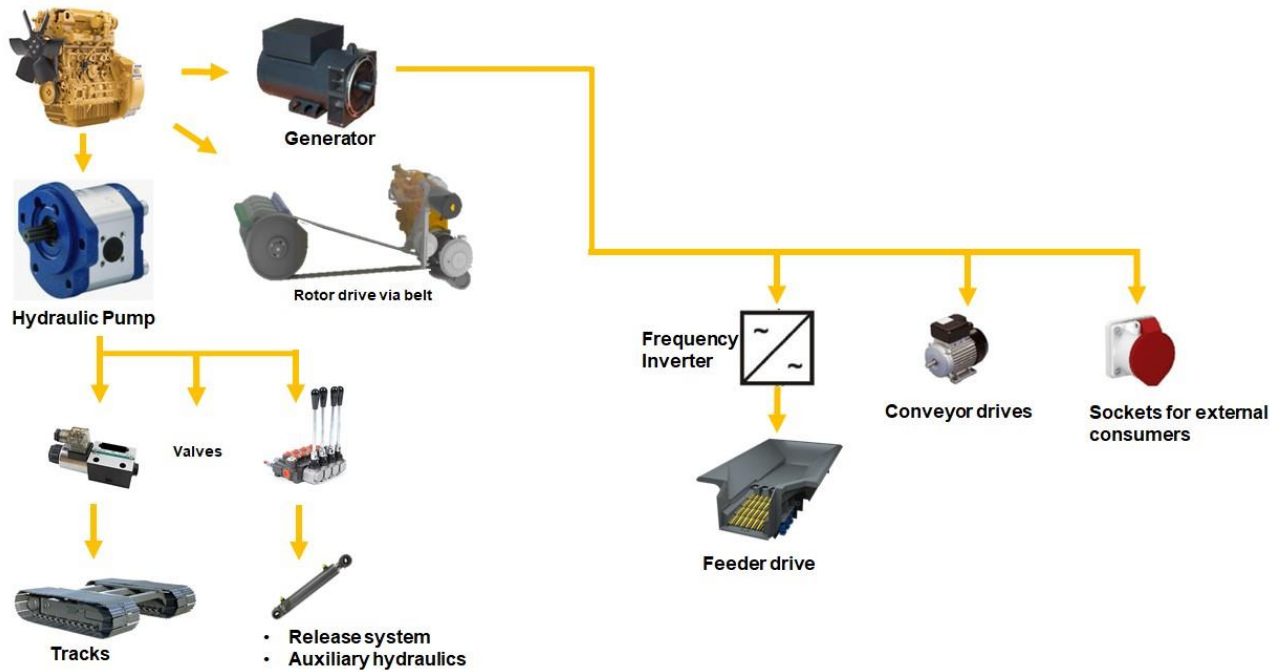
Un système hydraulique relativement petit est utilisé pour contrôler l'engrenage de la chenille ainsi que toutes les fonctions de pliage et de pivotement de la machine

Réducteur chaine

Vitesse déplacement	2 vitesses, max. 1.7 km/h
Capacité à grimper les côtes	Jusqu'à 30°

Couleur:

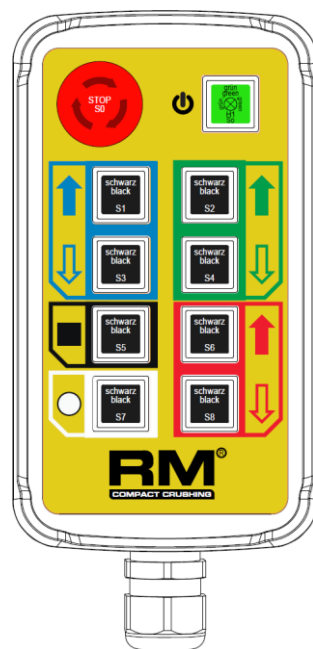
Dark grey	RAL 7011
Light grey	RAL 7035



Commande à câble multi-fonctionnelle

La commande par câble commande toutes les fonctions du crible arrière RM MS125GO ! en option. Elle gère également les fonctions de la trémie et de ses parois repliées hydrauliquement.

Dans les situations d'urgence, elle peut être utilisée comme commande pendante de suivi.



Radio control



- Démarrage/arrêt alimentateur + Vitesse zero alimentateur
- Ajuster la Vitesse de l'alimentateur en continu
- démarrage / Arrêt convoyeur principal
- Start/Stop convoyeur latéral
- Start / Stop Conveyeur pour option MS 125GO! Et pivot du convoyeur recyclage RFB 75501GO!
- Start/Stop séparateur magnétique + changement de direction
- Bouton on/off radio control + horn
- Activation du système de relache machine bouton Stop
- Activer chenilles
- Vitesse chenille rapide, lent
- Control des chenilles avec le joystick
- Start / Stop de l'option soufflerie ou système de suppression de poussière (selon les specifications de la machine)

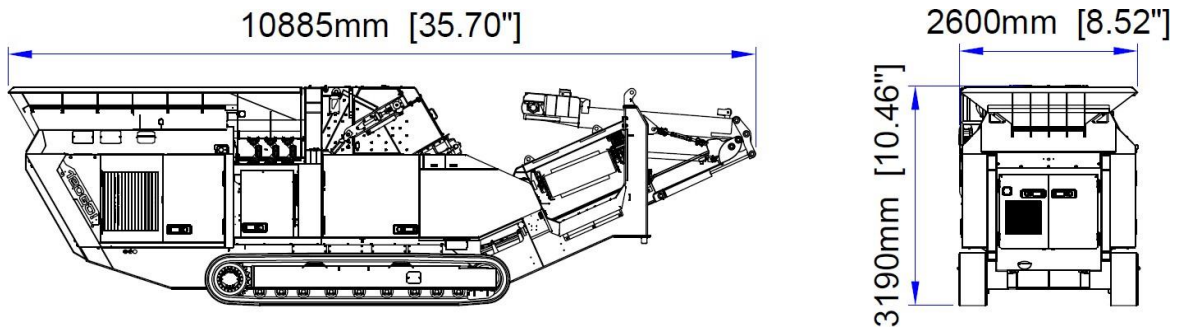
Equipement Standard

- train de chaine
- commande fil
- systeme de relache
- Eclairage compartiment moteur
- RM XSMART
- Communication machine par éclairage
- indicateur de performance RM

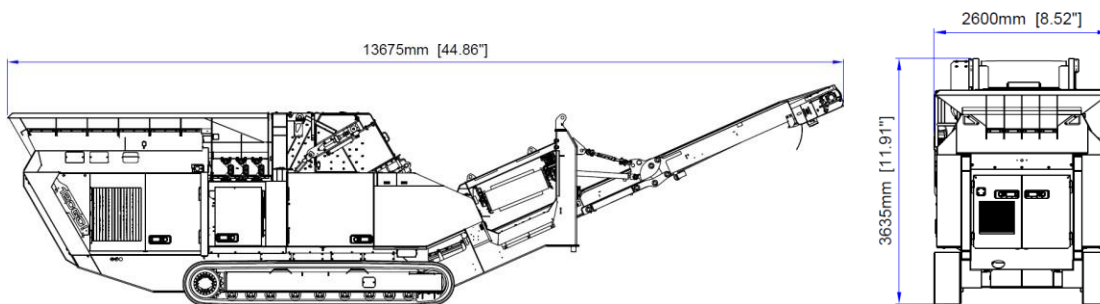
Options

- Y Alimentation du réseau pour l'entraînement hybride RM
- Y Bande Chevron pour le convoyeur de décharge principal
- Y separateur magnetique Permanent
- Y separateur Electromagnétique
- Y Convoyeur lateral de stockage pour le pre-crible
- Y Pré-crible Actif
- Y Système suppression poussière sans pompe et réservoir (max. 10 bar)
- Y Pompe pour systeme suppression poussière
- Y Système de suppression poussière pour le convoyeur latéral
- Y système lubrification Centralisé
- Y Système de remplissage de carburant complet
- Y Plaque d'opturation pour le pre-crible
- Y Pupitre de commande d'urgence
- Y Convoyeur lateral de stockage avec bande à chevrons
- Y RM échelle pour convoyeur principal et/ou convoyeur des fines MS125GO!
- Y Plaque usure en Hardox 600, 30 mm d'épaisseur
- Y Support battoir
- Y Dispositif changement de battoirs
- Y Extraction hydraulique des battoirs
- Y Generateur encalupé, protégé contre la poussière et la saleté, 100kVA
- Y Kit éclairage
- Y crible MS125GO! Avec convoyeur de recyclage sur pivot RFB75501GO!
- Y soufflerie RM WS520GO!

Transport position



Working position



The manufacturer reserves the right to make technical updates.